【高速先生原创|生产与高速系列】不就是包地打孔嘛,能有多讲究?

作者: 黄刚 一博科技高速先生团队队员

问: 为什么要包地? 答: 为了控阻抗和降低串扰;

问:那包地需不需要打过孔呢?答:要啊,必须要啊,不然包地就没意义了。

问: 那包地打孔设计一般需要注意什么地方呢? 答: ……

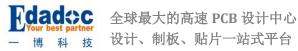


最怕空气突然安静

是的,坊间传说的包地神技能其实并没有那么直观。什么叫直观,就好像 1+1=2。 (好了,别逗了)。那就好比 10%的阻抗变化会带来大约 5%的反射,比如 100mil 的过孔 stub 的谐振点大概会在 15GHz 之类的。包地打孔你很难从一开始就能够预测到你的设计质量会怎么样,而且一样的设计放在不同的板子也会千差万别。而且最重要的是并不是包了地就一定会带来信号质量的改善,很多情况下你辛辛苦苦包完了,结果只换来这几个字。

- 1、搜索微信号"高速先生"
- 2、扫描右侧二维码,开始学习

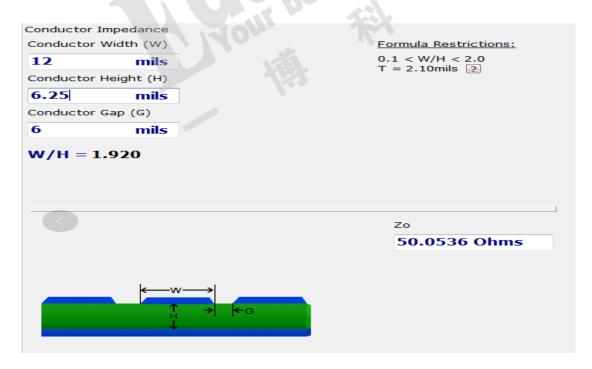




设计、制板、贴片一站式平台



好了,说了那么多吓人的话,我都不好意思再说了,只能举一个吓人的例子吧。 我们如果要使用例如网络分析仪去测试 PCB 上面的 DUT (待测物),最通常的 做法就是通过 SMA 头接入 PCB, 我们要举的这个例子就是一个测试板, 由于只 有表层走线,4层板就足够了,这样的话表层到第二层参考层的厚度一般就比较 厚,直接导致的后果就是表层的走线要很宽才能控到50欧姆的阻抗,另外也可 以采用下面这种共面波导的包地形式来达到目的,这样的话线宽就可以不用太过 粗。我们通过阻抗计算软件计算,得到线宽走 12mil,同层的包地距离 6mil。

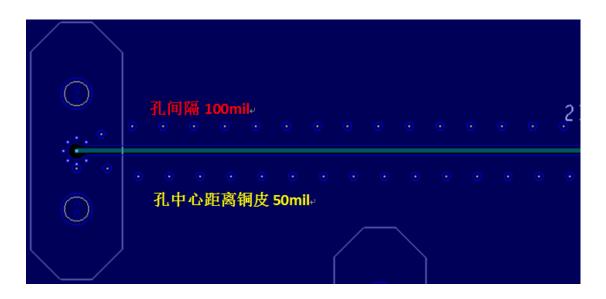


前面说了嘛,这也算一种包地的情况,那我们的工程师就自然的把地过孔打上, 就像下图所示一样。

- 1、搜索微信号"高速先生"
- 2、扫描右侧二维码,开始学习

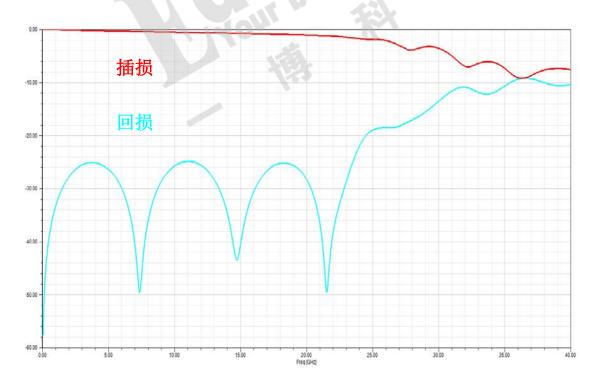






做过设计的朋友都知道,现在使用软件来进行包地打孔的设计那叫一个方便啊, 输入过孔的间隔和距离后,唰一声就做出来了。

上面的设计看起来也好像没什么问题,包了地,打了孔。由于我们这个是一块测 试板,需要达到的测试频段达到 30GHz,因此上图的这根校准线的设计是至关 重要的,必须要有很好的回损和插损的性能。当我们拿这根设计进行仿真后会发 现,结果可能并没有想象中那么美好,如下所示:

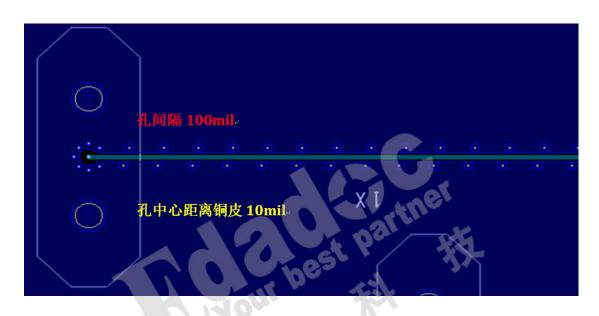


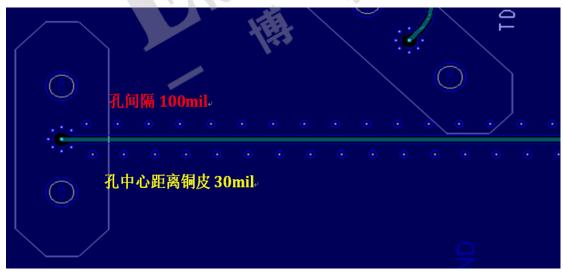
- 1、搜索微信号"高速先生"
- 2、扫描右侧二维码,开始学习



在大概 25GHz 之后回损就变得不线性了,一直往恶劣的方向走去,同时插损也受到了影响,因此根据我们还算丰富的测试经验来看,这根校准线的设计应该是很难满足 30GHz 的测试要求的。

地也包了, 孔也打了, 那为什么会出现高频振动和跌落的原因呢? 这时候我们 SI 的优势就体现出来了, 我们可以去做不同包地情况的分析, 例如我们补充下面 这三种情况: 分别是包地过孔距离铜皮 10mil, 30mil 和干脆不打过孔了。

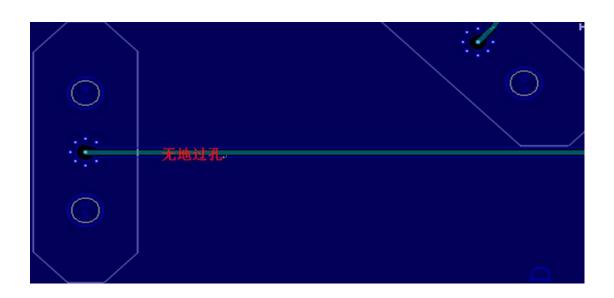




- 1、搜索微信号"高速先生"
- 2、扫描右侧二维码,开始学习

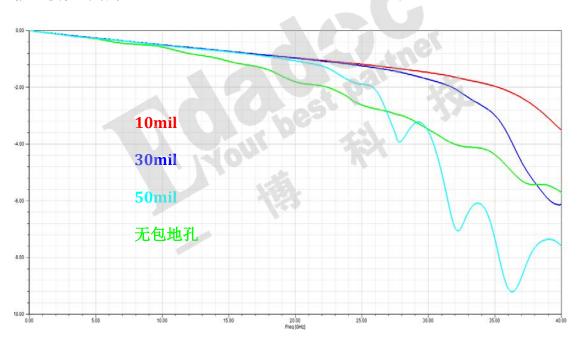






我们把4种情况的仿真结果放在一起来看,会发现一些意想不到的东西。

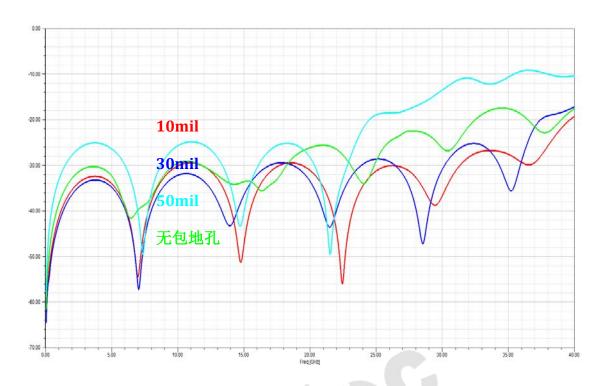




回波损耗的结果:

- 1、搜索微信号"高速先生"
- 2、扫描右侧二维码,开始学习





对比 10mil, 30mil, 50mil 这三种 case, 我们能发现一个很明显的规律, 就是包 地过孔距离包地铜皮最近的话对高频的性能会越好, 高频的衰减会越小, 这样更 有利于保证高频的测试性能,地过孔越远,损耗越大,而且还会出现谐振。其实 这是由于回流路径的相位差造成的谐振。这听起来好像有那么一丢丢复杂是吧?



你有本事再说一遍!

稍微解释下哈,就好像你和妈妈一起去买菜,去的时候是一起走,但是回来的时 候你们各自走不同的路回家, 然后你们回到家的时间是不一样的, 这个不一样的

- 1、搜索微信号"高速先生"
- 2、扫描右侧二维码,开始学习



时间就是相位差,包地过孔距离铜皮越远,就好像你和妈妈回到家的时间相差越多一样,就会导致最严重,最靠近低频段的谐振。

但是细心的朋友就会有反驳的机会了,那为什么没地过孔在高频反而比 50mil 的地过孔性能要好啊!! 你是不是标签标错了啊。



还好,标签是没错的。还是说回买菜这档子事呗,就好比你和妈妈去买完菜,你们一起回家,但是选了一条比较难走的路回家,所以无论怎么样你们回到家的时间都是一样的,所以基本没有相位差,所以没有谐振,所以在很高频的时候会比50mil 距离打孔有优势(其实再往更高频走,就会比30mil 甚至10mil 都会好)。但是路难走啊(只能通过地平面的耦合进行回流),所以你们的精力会浪费很多(中低频段损耗会比较差)。Anyway,包地的确会是一个复杂而有点不可预测的 case 哈,希望我的讲解你们能听懂并且觉得有帮助呗,



- 1、搜索微信号"高速先生"
- 2、扫描右侧二维码,开始学习



【关于一博】

- 一博科技成立于 2003 年 3 月,专注于高速 PCB 设计、PCB 制板、SMT 焊接加工和供应 链服务。我司在中国、美国、日本设立研发机构,全球研发工程师 600 余人。
- 一博旗下 PCB 板厂位于深圳松岗,采用来自日本、德国等一流加工设备,TPS 精益生产管理以及品质管控体系的引入,致力为广大客户提供高品质、高多层的制板服务。
- 一博旗下 PCBA 总厂位于深圳,并在上海、成都设立分厂,厂房面积 15000 平米,现有 20 条 SMT 产线,配备全新进口富士 XPF、NXT3、AIMEX III、全自动锡膏印刷机、十温 区回流炉、波峰焊等高端设备,并配有 AOI、XRAY、SPI、智能首件测试仪、全自动分 板机、BGA 返修台、三防漆等设备,专注研发打样、中小批量的 SMT 贴片、组装等服务。作为国内 SMT 快件厂商,48 小时准交率超过 95%。常备一万余种 YAGEO、MURATA、AVX、KEMET 等全系列阻容以及常用电感、磁珠、连接器、晶振、二三极管,源自原厂或一级代理,现货在库,并提供全 BOM 元器件供应。

【关于高速先生】

高速先生由深圳市一博科技有限公司 R&D 技术研究部创办,用浅显易懂的方式讲述高速设计,成立至今保持每周发布两篇原创技术文章,已和大家分享了百余篇呕心沥血之作,深受业内专业人士欢迎,是中国高速电路第一自媒体品牌。



扫一扫,即可关注

- 1、搜索微信号"高速先生"
- 2、扫描右侧二维码,开始学习

